



Plascoat TALISMAN 10

Polvere da Rivestimento in Lega di Polimero ad Alte Prestazioni

DESCRIZIONE GENERALE

Plascoat **Talisman 10** è stato appositamente studiato per il rivestimento dei cestelli per i lavastoviglie. Si basa su una lega di poliolefine funzionalizzate. E' pertanto privo di Alogeno; le esalazioni di fumi sono limitate, con un livello di tossicità molto basso.

Plascoat **Talisman 10** resiste alle sollecitazioni di rottura, alle macchie, ai detergenti per lavastoviglie ed alle sostanze usate durante il risciacquo. Gli odori degli alimenti non impregnano il rivestimento che resiste alle temperature previste nel ciclo di lavaggio in lavastoviglie.

USI TIPICI

Rivestimento di cestelli per lavastoviglie.

GUIDA ALLE CONDIZIONI TIPICHE DI RIVESTIMENTO

Pretrattamento consigliato

Per l'acciaio dolce, assicurarsi che il metallo sia stato pulito effettuando uno sgrassaggio a fondo ed eliminando la calamina. Per sfruttare al meglio le proprietà del rivestimento, il metallo può essere sabbiato secondo lo standard svedese SA 2½-3 o fosfatato.

Procedura di lavorazione:

Temperatura di preriscaldamento del metallo 250°C - 380°C, a seconda dello spessore del metallo. Immergere per 2 - 5 secondi. Può essere necessario un ciclo di postriscaldamento a 170°-195°C per completare la finitura superficiale dei fili sottili.

Eseguire un ammollo veloce in acqua (30-90 secondi) una volta terminata la distensione del rivestimento sui pezzi in tutte le loro parti in modo da produrre un rivestimento liscio. Un ammollo troppo precoce può causare una cattiva copertura sugli spigoli vivi mentre un ammollo troppo tardivo può portare ad una scarsa elasticità e brillantezza del rivestimento.

Rivestimento di cestelli per lavastoviglie.

Al fine di ottimizzare la finitura si consiglia di aggiungere all'acqua di raffreddamento una quantità adeguata di detergente domestico

PROPRIETÀ TIPICHE DELLA POLVERE

| | |
|-----------------------------------|--------------------------------|
| Resa (rendimento al 100%) | 3.3 m ² /Kg a 300 µ |
| Granulometria | 95% < 250 µ |
| Densità della massa (a riposo) | 0.40 g/cm ³ |
| Caratteristiche di fluidizzazione | Ottime |
| Imballaggio | sacchi di carta da 20 kg |

PROPRIETÀ TIPICHE DEL MATERIALE

| | |
|---|------------------------|
| Peso specifico | 0.99 g/cm ³ |
| Carico di rottura alla trazione (100mm/min) | 17 Mpa |
| Allungamento a rottura (100mm/min) | 500% |
| Durezza Shore A | 98 |
| Durezza Shore D | 58 |
| Durezza della matita | H/B |
| Punto di rammollimento Vicat ISO 306 | 130°C |
| Punto di fusione | 155°C |
| Resistenza alla cricatura da sollecitazione Ambientale ASTM D1693 | >1000 ore |

STOCCAGGIO

Se conservata in un ambiente pulito e asciutto ad una temperatura di 10-25°C e al riparo dai raggi del sole, la polvere non subirà alcun deterioramento. Tuttavia, per un buon stoccaggio, si consiglia di ruotare le scorte di magazzino.

IGIENE E SICUREZZA

Plascoat **Talisman 10** è un prodotto in polvere fine. Benché non esistano pericoli potenziali noti per la salute legati al **Talisman 10**, in sede di utilizzo, si dovranno adottare le normali precauzioni previste per la manipolazione di polveri organiche fini: occorre cioè evitare la produzione di quantità eccessive di polveri ed evitare di inalare. Nella zona di lavoro, in particolare durante il rivestimento di pezzi difficili, si dovrà potere disporre di mezzi per l'eliminazione delle polveri in eccesso.

Come avviene per tutte le polveri di polimero, la polvere può infiammarsi se viene a contatto con una fonte di alta temperatura o una fonte di accensione, in particolare quando si trova nello stato fluidizzato.

Si consiglia di consultare la scheda relativa all'Igiene e alla Sicurezza Plascoat HS508, disponibile su richiesta.

Plascoat TALISMAN 10



Polvere da Rivestimento in Lega di Polimero ad Alte Prestazioni

PROPRIETÀ TIPICHE DEL RIVESTIMENTO

I seguenti dati si riferiscono ad un rivestimento di 350 µ applicato in condizioni standard su una lamiera di acciaio o di alluminio di 3 mm di spessore. Pretrattamento: sgrassaggio e sabbiatura, salvo diverse indicazioni.

| | | |
|--------------------------------------|--|--|
| Spessori consigliati | | 200-600 µ |
| Aspetto | | Liscio/Lucente |
| Gloss | ISO 2813 | 60 |
| Abrasione | Taber ASTM D4060/84 H18, carico 500 g, 1000 cicli | Perdita di peso 69 mg |
| Nebbia salina | ISO 7253 Acciaio - Tracciato | Perdita di aderenza < 15 mm dalla traccia dopo 500 ore |
| | Acciaio - Non tracciato | Nessuna perdita di aderenza |
| Resistenza chimica | Agenti lavanti (sul filo metallico) | Buona |
| Aderenza | PSL, TM/19 | A-1 |
| Resistenza alle macchie (Test Bosch) | Succo di carota | Buona |
| | Succo di pomodoro | Buona |
| | Succo di ribes nero | Buona |
| | Tintura di Eosina | Buona |
| | Succo di barbabietola | Buona |
| Temperatura massima di esercizio | | 100°C massimo |

**È possibile richiedere a Plascoat informazioni tecniche maggiori relativamente agli effetti di alcuni prodotti chimici o di miscele*

QUALITÀ

Plascoat produce e fornisce un'ampia gamma di polveri da rivestimento termoplastico, avvalendosi di una straordinaria esperienza di più di 40 anni nell'applicazione di tali rivestimenti. Nell'ambito di una politica finalizzata al costante miglioramento dei suoi prodotti, Plascoat si riserva il diritto di modificare o migliorare le caratteristiche delle polveri. Ad ogni fase produttiva vengono applicate procedure di controllo qualità molto rigide e Plascoat adotta un sistema di gestione qualità approvato dal BSI in conformità con le norme ISO 9001: 2000.

Avvalendosi delle sue molte aziende presenti sul territorio europeo, Plascoat può fornire anche impianti specifici per rivestimenti plastici e un servizio completo per l'applicazione di rivestimenti plastici in funzione delle specifiche esigenze del cliente, nonché un servizio di micronizzazione per materie plastiche e altri materiali.

Plascoat è una società del gruppo IPT.

Plascoat è un marchio registrato in Gran Bretagna.

Le informazioni qui riportate sono esatte e precise nella misura in cui ciò rientra nelle nostre possibilità di valutazione o giudizio. Tuttavia, poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali e delle nostre attrezzature sfuggono al nostro controllo, le raccomandazioni da noi fornite vengono date senza garanzia.