

# PLASCOAT PPA 684



## Polvere da rivestimento

### DESCRIZIONE GENERALE

Plascoat PPA 684 è una polvere autoaderente basata su una miscela di poliolefine e viene utilizzata per rivestimenti a letto fluido di cassoni di batterie. Assicura una buona resistenza agli acidi e può essere sovraverniciata con poliesteri se necessario. Contattare Plascoat ulteriori chiarimenti.

### IMPIEGHI TIPICI

Cassoni per batterie

### GUIDA ALLE CONDIZIONI TIPICHE DI RIVESTIMENTO

#### Pretrattamento consigliato:

Assicurarsi che il metallo sia stato pulito mediante sgrassatura a fondo e rimozione della ruggine e della calamina.

#### Procedura di lavorazione:

Temperatura di preriscaldamento del metallo: 270°C min.  
360°C max

Immergere per 3-5 secondi.

Può essere necessario un ciclo di postriscaldamento per ottenere una finitura liscia sui metalli sottili. Ammollo in acqua facoltativo.

#### Impianto di rivestimento automatico:

Forno di preriscaldamento 280°C per 2 - 4 minuti  
Immersione 3 - 5 secondi  
Forno di postriscaldamento 150°C per 2 - 4 minuti  
Ammollo in acqua Facoltativo

Le temperature utilizzate dovranno essere tenute al minimo per avere una finitura accettabile. Un eccessivo riscaldamento può causare lo scolorimento del rivestimento durante lo stoccaggio o in opera.

Spessori al di fuori del range di valori consigliato possono avere effetti negativi sulle proprietà del rivestimento.

Per le proprietà tipiche del rivestimento, vedi retro.

### PROPRIETÀ TIPICHE DELLA POLVERE

Resa (rendimento al 100%)	3.1m <sup>2</sup> /Kg a 350 µ
	1.1m <sup>2</sup> /kg a 1000 µ
Granulometria	< 350 µ
Densità della massa: - a riposo	0.35 g/cm <sup>3</sup>
Caratteristiche di fluidizzazione	Buone
Imballaggio	Sacchi di carta da 20 kg

### PROPRIETÀ TIPICHE DEL MATERIALE

Peso Specifico	0.94 g/cm <sup>3</sup>
Carico di rottura alla trazione ISO 527	7 MPa a 23°C
Allungamento a rottura ISO 527	110%
Durezza Shore A	95
Shore D	50
Resistenza alla rottura da sollecitazione ambientale ASTM D1693	> 1000 ore

### STOCCAGGIO

Se conservata in un ambiente pulito e asciutto a temperatura ambiente la polvere non subirà alcun deterioramento. Tuttavia, per un buon stoccaggio, si consiglia di ruotare le scorte di magazzino.

### IGIENE E SICUREZZA

Plascoat PPA 684 è prodotto in polvere fine. Benché non esistano pericoli potenziali noti per la salute legati al PPA 684, in sede di utilizzo si dovranno adottare le normali precauzioni previste per la manipolazione di polveri organiche fini: occorre cioè evitare la produzione di quantità eccessive di polveri ed evitare di inalarle. Nella zona di lavoro, in particolare durante il rivestimento di pezzi difficili, si dovrà potere disporre di mezzi per l'eliminazione delle polveri in eccesso.

Come avviene per tutte le polveri di polimero, la polvere può infiammarsi se viene a contatto con una fonte di alta temperatura o una fonte di accensione, in particolare quando si trova nello stato fluidizzato.

Si consiglia di consultare la scheda relativa all'Igiene e alla Sicurezza Plascoat HS512, disponibile su richiesta.



# PLASCOAT PPA 684

## Polvere da Rivestimento

### PROPRIETÀ TIPICHE DEL RIVESTIMENTO

I seguenti dati si riferiscono a un rivestimento di 400 µ applicato in condizioni standard su una piastrina di acciaio di 3mm di spessore. Il pretrattamento consiste nello sgrassaggio e sabbiatura metallica.

Spessori consigliati		300 -1200 µ
Aspetto		Liscio, poco lucente
Gloss	ISO 2813	60
Resistenza all'impatto	Gardner (caduta di peso) ISO 6272 Diretto 23°C	1.6 Joules
Abrasiono	Taber ASTM D4060/84 H18, carico 500g, 1000 cicli	Perdita di peso 80 mg
Resistenza agli agenti atmosferici	QUV, 2000 ore Nebbia Salina ASTM B117 1000 ore	Nessuna cricatura né retinatura Nessuna fissurazione né corrosione
Resistenza chimica (a 23°C)	- Acidi diluiti 60°C - Alcali diluiti 60°C - Sali (tranne perossidi) - Solventi 23°C	Buona Accettabile Accettabile Non consigliato
Temperatura massima di esercizio		60°C max. in continuo

### QUALITÀ'

Plascoat produce e fornisce un'ampia gamma di polveri da rivestimento termoplastico, avvalendosi di una straordinaria esperienza di più di 40 anni nell'applicazione di tali rivestimenti. Nell'ambito di una politica finalizzata al costante miglioramento dei suoi prodotti, Plascoat si riserva il diritto di modificare o migliorare le caratteristiche delle polveri. Ad ogni fase produttiva vengono applicate procedure di controllo qualità molto rigide e Plascoat adotta un sistema di gestione qualità approvato dal BSI in conformità con le norme ISO 9002 e BS 5750 Pt 2.

Avvalendosi delle sue molte aziende presenti sul territorio europeo, Plascoat può fornire anche impianti specifici per rivestimenti plastici e un servizio completo per l'applicazione di rivestimenti plastici in funzione delle specifiche esigenze del cliente, nonché un servizio di micronizzazione per materie plastiche e altri materiali.

Plascoat è una società del gruppo IPT.

Plascoat è un marchio registrato in Gran Bretagna.

*Le informazioni qui riportate sono esatte e precise nella misura in cui ciò rientra nelle nostre possibilità di valutazione o giudizio. Tuttavia, poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali e delle nostre attrezzature sfuggono al nostro controllo, le raccomandazioni da noi fornite vengono date senza garanzia.*