

PLASCOAT PPA 665



Polvere da Rivestimento in Lega di Polimero ad Alte Prestazioni

DESCRIZIONE GENERALE

Plascoat PPA 665 è una lega di polimeri a base di poliolefine, sviluppata per l'applicazione su bombole in metallo tramite rivestimento interno rotativo al fine di creare un rivestimento protettivo con un'ottima resistenza agli ambienti acquosi, compreso l'agente schiumogeno A.F.F.F. ; inoltre è resistente all'Antigelo (fino al 30%) (glicole di etilene). Se correttamente applicato, il rivestimento assicura un'ottima adesione senza necessità di applicare un primer adesivo separato ed è in grado di resistere a temperature costanti o di ciclo comprese tra -40°C e +65°C. Le bombole rivestite in Plascoat PPA 665 sono conformi alla normativa EN3.

Il PPA 665 è disponibile nel colore grigio.

IMPIEGHI TIPICI

Rivestimento interno di estintori portatili.

GUIDA ALL'APPLICAZIONE

Trattamento superficiale consigliato :

Sgrassaggio – sgrassaggio alcalino / ai solventi
Sabbiatura secondo lo standard svedese SA 2 1/2 - 3 oppure
fosfatazione ai sali di ferro.

*Applicazione tipica usando la macchina da rivestimento interno
DHSC Plascoat su bombole di acciaio di 3 mm:*

Preriscaldamento 1,75 minuti (Temperatura del metallo tra 260°C e 300°C)

Attesa: 30 secondi

Postriscaldamento: 30 secondi

Il peso tipico per una bombola di 9 litri è di 430g, producendo un rivestimento avente uno spessore di circa 1 mm.

Questi valori sono puramente indicativi e varieranno a seconda dello spessore del tipo del metallo.

Spessori non rientranti nel range consigliato potrebbero ridurre le prestazioni del rivestimento.

Per le proprietà tipiche del rivestimento si veda il retro.

PROPRIETA' TIPICHE DELLA POLVERE	
Resa (efficienza al 100%)	1.6 m ² /kg a 600 micron
Granulometria	Inferiore a 355 micron
Densità della massa (a riposo)*	0.35 g/cm ³
Imballaggio	Sacchi da 20 Kg in carta

PROPRIETA' TIPICHE DEL MATERIALE	
Densità* (peso specifico)	1.03 g/cm ³
Carico di rottura alla trazione ISO 527	11 MPa
Allungamento a rottura ISO 527	40%
Durezza Shore A	95
Shore D	66
Punto di rammollimento Vicat ISO 306	80°C
Assorbimento di acqua 48 ore a 50°C	inferiore a 0.01%
Cricatura da sollecitazione ASTM D 1693	Superiore a 2000 h ambientale

* Questi dati possono variare da colore a colore

STOCCAGGIO

Se conservata in un ambiente pulito e asciutto ad una temperatura di 10-30°C e al riparo dalla luce, la polvere non subirà alcun deterioramento. Tuttavia, per un buon stoccaggio, si consiglia di ruotare le scorte di magazzino.

IGIENE E SICUREZZA

Plascoat PPA 665 è un prodotto in polvere fine. Benché non esistano pericoli noti per la salute associati al PPA 665, si dovranno adottare le normali precauzioni previste per la manipolazione di polveri organiche fini : occorre cioè evitare la produzione di quantità eccessive di polveri e evitare di inalarle. Nella zona di lavoro, in particolare durante il rivestimento di pezzi difficili, si dovrà potere disporre di mezzi per l'eliminazione delle polveri in eccesso.

Come avviene per tutte le polveri di polimero, la polvere può infiammarsi se viene a contatto con una fonte di alta temperatura o una fonte di accensione, in particolare quando si trova nello stato fluidizzato.

Si consiglia di consultare la scheda relativa all'Igiene e alla Sicurezza Plascoat HS 501, disponibile su richiesta.



**Polvere da Rivestimento in Lega di Polimero
ad Alte Prestazioni**

PROPRIETA' TIPICHE DEL RIVESTIMENTO

I dati sotto riportati si riferiscono ad un rivestimento di 400µ applicato secondo condizioni standard su una piastrina di acciaio di 3 mm di spessore. Tutti i test vengono eseguiti a 23°C salvo se diversamente specificato.

Spessori consigliati		500-1200 micron
Aspetto		Liscio/Semi-opaco
Resistenza all'impatto	Gardner (caduta di peso)	1.32 Joules
Abrasione	Taber ASTM D4060/84 H18, carico 500 g 1000 cicli	perdita di peso 210 mg
Nebbia salina	ISO 7253	Risultati dopo 1000 ore Perdita di adesione max. 10 mm dalla traccia Corrosione sotto la pellicola inferiore a 0,5mm. (Se il substrato è fosfatato la resistenza alla corrosione aumenta)
Resistenza chimica*	- acidi diluiti - alcali diluiti - sali - solventi	buona buona buona (tranne i perossidi) scarsa
Temperatura di lavoro in sicurezza	(in continuo nell'aria)	+65°C max.

* E' possibile richiedere a Plascoat informazioni tecniche maggiori relativamente agli effetti di alcuni prodotti chimici o di miscele

QUALITA'

Plascoat produce e fornisce un'ampia gamma di polveri da rivestimento termoplastico, avvalendosi di una straordinaria esperienza di quasi 40 anni nell'applicazione di tali rivestimenti. Nell'ambito di una politica finalizzata al costante miglioramento dei suoi prodotti, Plascoat si riserva il diritto di modificare o migliorare le caratteristiche delle polveri. Ad ogni fase del processo qualità certificata da BSI, in conformità con le norme ISO 9002 e BS 5750 Pt. 2, vengono applicate procedure di controllo molto rigide.

Avvalendosi dei suoi nove impianti presenti in Europa, Plascoat può fornire anche impianti specifici per rivestimenti plastici e un servizio completo per l'applicazione di rivestimenti plastici in funzione delle specifiche esigenze del cliente, nonché un servizio di micronizzazione per materie plastiche e altri materiali.

Plascoat è una società del gruppo IPT.
Plascoat è un marchio registrato in Gran Bretagna.

Le informazioni qui riportate sono esatte e precise nella misura in cui ciò rientra nelle nostre possibilità di valutazione e giudizio. Tuttavia, poiché le condizioni di impiego dei nostri materiali e delle nostre attrezzature sfuggono al nostro controllo, le raccomandazioni da noi fornite vengono date senza garanzia.